Apteka Namex
ul. Serocka 3, Warszawa
+48 530 318 828

# Vitaminum B Complex, 50 tabletek

Cena: 5,00 zł

## Opis słownikowy

| | |
|---|---|
| Cena jednostkowa | 50 szt. |
| Opakowanie | 50 tabletek |
| Postać | tabletki |
| Producent | PRZEDS. PRODUKCJI FARMACEUTYCZNEJ HASCO-LEK S.A. |
| Rejestracja | Suplement diety |
| Wiek | od 18 roku życia |

## Opis produktu

**Opis**
Vitaminum B Complex, suplement diety w postaci tabletek. Przeznaczony jest dla osób dorosłych. Zawiera witaminy z grupy B. Witaminy: B1, B2, B3, B6 wpływają korzystnie na funkcjonowanie układu nerwowego. Witaminy: B2, B3 pomagają w utrzymaniu prawidłowego stanu skóry. Witaminy: B2, B3, B5, B6 przyczyniają się do zmniejszenia uczucia zmęczenia i znużenia. Witamina B2 pomaga w utrzymaniu prawidłowego stanu czerwonych krwinek, a witamina B6 pomaga w prawidłowej produkcji krwinek czerwonych.

**Zastosowanie**
Uzupełnienie diety osób dorosłych w witaminy z grupy B. Preparat zalecany jest zwłaszcza: osobom dbającym o wygląd skóry, w okresie rekonwalescencji, osobom przemęczonym i osłabionym, osobom narażonym na stres, w stanach wzmożonego wysiłku umysłowego.

**Zalecane spożycie**
Dziennie: 1 tabletka.

**Skład**
Laktoza z mleka, substancja wypełniająca- celuloza mikrokrystaliczna, amid kwasu nikotynowego (niacyna), D-pantotenian wapnia (witamina B5), substancja przeciwzbrylająca-sole magnezowe kwasów tłuszczowych, substancja spulchniająca - sól sodowa karboksymetylocelulozy usieciowana, składniki otoczki tabletki: substancje wypełniające (hydroksypropylometyloceluloza i polidekstroza, barwniki (tlenki wodorotlenki żelaza, dwutlenek tytanu, substancja przeciwzbrylająca- talk, maltodekstryna, średniołańcuchowe trójglicerydy), chlorowodorek pirydoksyny (witamina B6), ryboflawina (witamina B2), chlorowodorek tiaminy (witamina B1).

1 tabletka zawiera: niacyna (witamina B3) 16 mg ekwiwalentu niacyny (100 %)*, kwas pantotenowy (witamina B5) 6 mg (100 %)*, witamina B6 1,4 mg (100 %)*, ryboflawina (witamina B2) 1,4 mg (100 %)*, tiamina (witamina B1) 1,1 mg (100 %)*.
*RWS- Referencyjna Wartość Spożycia

**Przechowywanie**
W miejscu niedostępnym i niewidocznym dla dzieci.

Apteka Namex
ul. Serocka 3, Warszawa
+48 530 318 828

Dodatkowe informacje

- Nie należy przekraczać zalecanej dziennej porcji produktu.
- Produkt nie może być stosowany jako substytut zróżnicowanej diety.
- Ważne jest prowadzenie zdrowego trybu życia i zrównoważonego sposobu żywienia.